

Schweißzertifikat

Nr.: 143261 - Alu

nach DIN EN 1090-1:2009+A1:2011 für die Ausführung von Schweißarbeiten
zur Herstellung tragender Aluminiumbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 2

Hersteller und Anwender	Franz Zauner Maschinenbau - Fahrzeugbau Wörth 21 4070 Eferding ÖSTERREICH
Norm	DIN EN 1090-3:2008-09
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-3
Schweißprozesse	131 - teilm. Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (MIG)
Grundwerkstoffe	Gruppe 21, 22 nach CEN ISO/TR 15608 gemäß Normen EN 1090-3, Tabelle 1 und 2;
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr Franz Zauner, geb. 01.10.1959 in Linz EWS/IWS
Vertreter Schweißaufsicht	keiner
Unterstützung der Schweißaufsicht	Herr Michael Klimstein, geb. 24.08.1988 in Grieskirchen Techniker
Tag der Erstaussstellung	15.09.2014
Nächste Überprüfung	III. Quartal 2020
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-3 Punkt 7.4.3 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Punkt 7.4.1 ausgeführt werden

Nürnberg, 09.02.2018

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg

Dipl.-Ing. (FH) Mark Schüssler
Stellv. der anerkannten Prüfstelle BAY02

