

Schweißzertifikat

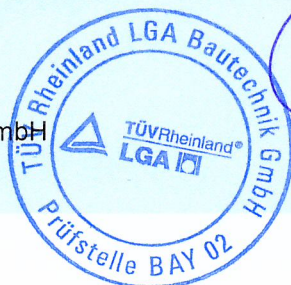
Nr.: 143261 - Stahl

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten
zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 2

Hersteller und Anwender	Franz Zauner Maschinenbau - Fahrzeugbau Wörth 21 4070 Eferding ÖSTERREICH
Norm	DIN EN 1090-2:2011-10
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozesse	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - teilm. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	Werkstoffgruppen 1.1 & 1.2 (S235, S275, S355) nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe: 8 (1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4571) nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr GF Franz Zauner, geb. 01.10.1959 in Linz EWS/IWS
Vertreter Schweißaufsicht	keiner
Unterstützung der Schweißaufsicht	Herr Michael Klimstein, geb. 24.08.1988 in Grieskirchen Techniker
Tag der Erstausstellung	15.09.2014
Nächste Überprüfung	III. Quartal 2020
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 09.02.2018

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg



Dipl.-Ing. (FH) Mark Schüssler
Stellv. der anerkannten Prüfstelle BAY02

www.tuv.com